

Applicazione Principale: DTG Stampa Digitale

codice: 1390047

ASSO 600

Temperatura Max: 200°C

Area Essicata: 2000x600 mm

Produzione: Essiccazione di inchiostri ad acqua su T-shirt con stampa A4 [I dati possono variare in relazione al tipo di inchiostro e alla distanza del prodotto dai pannelli soffianti]

3 minuti di essiccazione:	100 capi/h
4 minuti di essiccazione:	70 capi/h
5 minuti di essiccazione:	60 capi/h
6 minuti di essiccazione:	50 capi/h



CARATTERISTICHE

La gamma di forni Tetris è stata progettata come una nuova generazione di essiccatori, grazie a quasi 40 anni di esperienza maturata nella costruzione di macchine affidabili e di alta qualità.

NEW PLC Il nuovo pannello di controllo Lcd ha un'interfaccia molto intuitiva ed efficiente. I tempi e le temperature di essiccazione sono controllati tramite processi digitali per regolazioni veloci e precise; il sistema di spegnimento e raffreddamento automatico può essere adattato per soddisfare tutte le necessità di lavorazione; inoltre vengono mostrati diversi parametri tecnici di funzionamento della macchina.

Tutta la macchina è protetta da malfunzionamenti elettrici e dal surriscaldamento dei motori. Il pannello di controllo digitale crea rapporti dettagliati quando la macchina si blocca in modo non volontario, facilitando la manutenzione e la sicurezza in estesi periodi di lavoro.



**ventilazione
di aria calda
uniforme**



**temperatura
controllata
fino a 200°C**



**struttura
finemente
coibentata**



**consumo
energetico
minimizzato**

TECNICI DATI	VALORI
Requisiti Elettrici	400V 3P + PE 16 A
Specifiche Scarico Fumi	130 m ³ /h Ø 80 mm
Temperatura Max	200°C
Potenza Max	9,5 kw
Larghezza Nastro	600 mm
Lunghezza Tunnel	2000 mm
Produzione	100 capi/h
Dimensioni*	3800 x 910 x 1800 mm
Peso	440 kg
*Le dimensioni possono variare in relazione alle estensioni opzionali in entrata e in uscita	

Applicazione Principale: DTG Stampa Digitale

codice: 1390047

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- I forni Tetrìs sono progettati specificatamente per essiccare inchiostri ad acqua di stampe digitali; il loro più grande vantaggio è l'elevato volume di aria calda in ricircolo: questa convezione forzata facilita ed accelera l'evaporazione degli inchiostri digitali ad acqua, con eccellenti risultati nei processi di essiccazione medio-lunghi.

- La temperatura all'interno del tunnel è uniforme e costante sia ai lati che al centro, regolata da un termostato di precisione e da un sistema di controllo a relè statici di lunga durata; in questo modo la temperatura non supera mai il valore impostato, evitando di danneggiare anche i tessuti più delicati. Il ricambio di aria è calibrato per espellere il vapore acqueo e favorire l'essiccazione. La circolazione di aria calda è particolarmente curata e si avvale di ventole a pale rovescie ad alto rendimento e bassa rumorosità. Gli ugelli di efflusso indirizzano l'aria sul prodotto in modo perpendicolare e con alta velocità. L'efficienza del sistema viene preservata grazie alla presenza di filtri su ogni ventilatore.

- La struttura finemente coibentata in lana di roccia non altera la temperatura dell'ambiente di lavoro, permette il contatto diretto senza il rischio di bruciature e soprattutto riduce la dissipazione di calore e il consumo di energia elettrica.

- Il nastro trasportatore di ritorno permette all'operatore di caricare e scaricare i prodotti senza cambiare la propria posizione; il nastro inferiore lavora a temperature più basse migliorando la qualità e fissando ulteriormente l'inchiostro durante il passaggio di ritorno.



SINGOLO NASTRO
TRASPORTATORE



DOPPIO NASTRO
TRASPORTATORE DI RITORNO

