

# TETRIS 1900 BIZONA

## 2 MODULI INDIPENDENTI NELLO STESSO TUNNEL

**Temperatura Max:** fino a 200°C in ogni zona

**Area Essicata:** 2000/4000 x (950 + 950) mm

**Velocità del nastro indipendente** e controllo della temperatura per ogni modulo

Disponibile solo per **DUO 1900** e **POKER 1900**



### DUAL 1900



### POKER 1900



**doppio  
controllo di  
temperatura**



**ventilazione  
di aria calda  
forzata**



**struttura  
finemente  
coibentata**



**consumo  
energetico  
minimizzato**

| DATI TECNICI                                 | DUAL 1900                         | POKER 1900                        |
|--|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Requisiti Elettrici                          | 400V 3P + PE<br>43 A              | 400V 3P + PE<br>86 A              |
| Specifiche scarico fumi                      | 180 m <sup>3</sup> /h<br>Ø 150 mm | 360 m <sup>3</sup> /h<br>Ø 150 mm |
| Temperatura Max                              | 200°C                             | 200°C                             |
| Consumo Energetico Max                       | 28 kw                             | 57 kw                             |
| Larghezza Nastro                             | 2 x 950 mm                        | 2 x 950 mm                        |
| Lunghezza Tunnel                             | 2000 mm                           | 4000 mm                           |
| Produzione - tempo di essiccazione: 5 minuti | 220 pieces/h                      | 440 pieces/h                      |
| Dimensioni*                                  | 4100 x 2200 x 2250 mm             | 6100 x 2200 x 2250 mm             |
| Peso   | 1050 kg                           | 2200 kg                           |

\*Le dimensioni possono variare in relazione alle estensioni in entrata o uscita installate

## NUOVA TECNOLOGIA

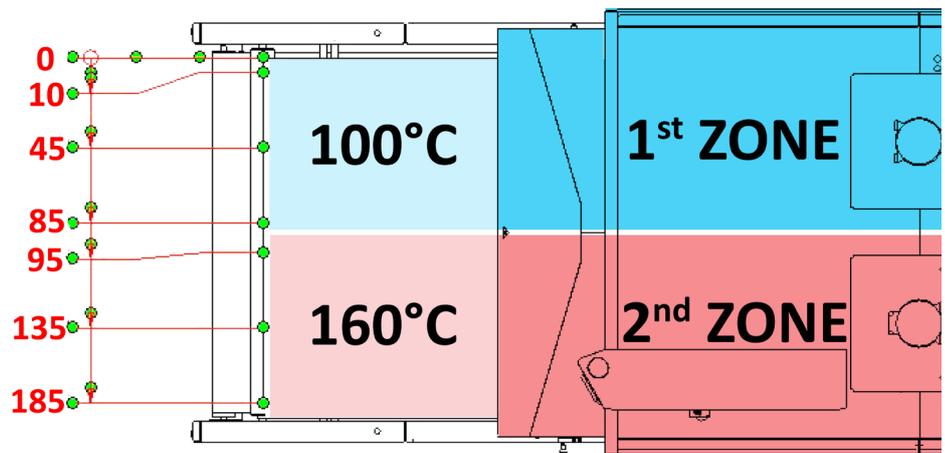
Questa nuova configurazione fornirà risultati impareggiabili quando 2 prodotti diversi devono essere polimerizzati contemporaneamente, evitando così la necessità di 2 essiccatori diversi, riducendo l'ingombro totale e il consumo energetico.

Ogni modulo di riscaldamento ha una sonda di temperatura dedicata, un relè a stato solido che controlla l'alimentazione alla resistenza di riscaldamento e un regolatore di temperatura separato che comanda lo SSR in base al set point della temperatura e alla temperatura misurata dalla sonda in tempo reale.

Il grafico sottostante mostra le letture della temperatura all'interno del tunnel in diverse posizioni, in particolare a 10-45-85-95-135-185 cm dal bordo sinistro del nastro trasportatore largo 1900 mm.

La misurazione è stata eseguita utilizzando una sonda esterna di alta precisione, posizionata sopra un indumento.

Il test è iniziato quando la temperatura del modulo sinistro si è stabilizzata a 100 °C (posizioni 10-45-85 cm) e il modulo destro a 160 °C (posizioni 95-135-185 cm).



Le linee blu, rossa e gialla mostrano le letture della temperatura della prima zona, impostate a 100 °C. Le linee verde, viola e blu chiaro mostrano il comportamento della seconda zona a 160 °C.

