

# DUO 1900

Essiccatori Elettrici Modulari ad Aria Calda Forzata

Applicazione Principale: DTG Stampa Digitale



codice: **1390043**

**Produzione:** Essiccazione di inchiostri ad acqua su T-shirt con stampa A4

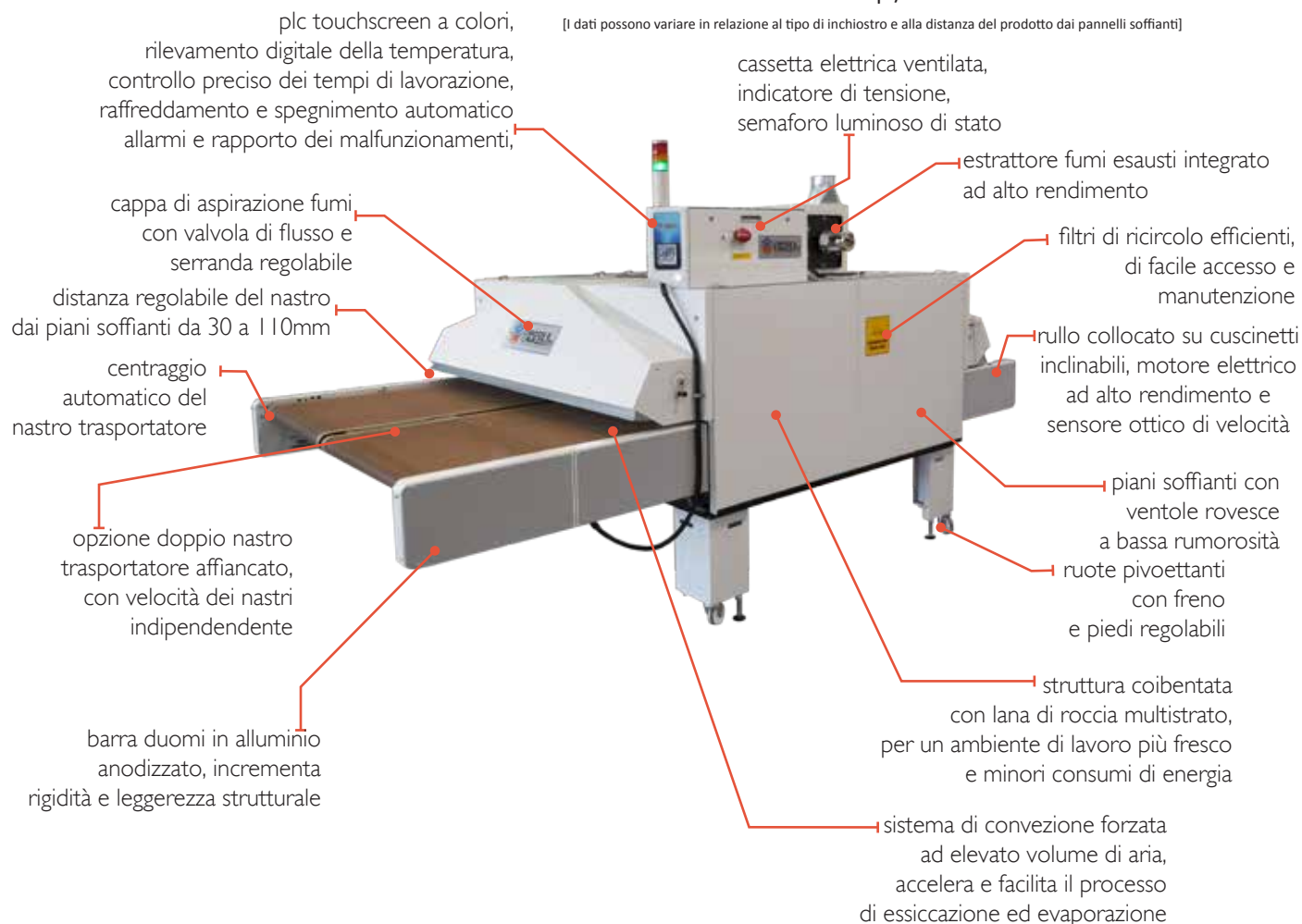
3 minuti di essiccazione: 450 capi/h

4 minuti di essiccazione: 340 capi/h

5 minuti di essiccazione: 270 capi/h

6 minuti di essiccazione: 230 capi/h

[I dati possono variare in relazione al tipo di inchiostro e alla distanza del prodotto dai pannelli soffianti]



DATI TECNICI	DUO 1900
Alimentazione elettrica	400V 3P+PE (autotrasformatore 208V/230V optional)
Potenza max <sup>1</sup>	29 kW - 42A
Temperatura max	180°C
Specifiche scarico fumi	180 m <sup>3</sup> /h - Ø 150 mm
Lunghezza tunnel	2000 mm
Larghezza nastro	1900
Produzione (chiari-scuri) <sup>2</sup>	320 - 200 capi/h
Dimensioni (LxWxH) <sup>3</sup>	4150 x 2200 x 2170
Peso <sup>3</sup>	1020 kg

<sup>1</sup> Consumo massimo durante la prima fase di riscaldamento. Il consumo di utilizzo è circa il 60% del valore massimo a seconda delle condizioni ambientali.

<sup>2</sup> Produzione di T-shirts taglia L con stampa in formato A4 - tempo di essiccazione di 4 minuti per indumenti chiari e 6 minuti per indumenti scuri a 160°C. La produzione considera il caricamento fianco a fianco di 1 prodotto su tappeto da 600mm, 2 su 950mm, 3 su 1200mm e 4 su 1900mm.

<sup>3</sup> Le dimensioni e il peso possono variare in base alle estensioni in ingresso/uscita o agli optional installati.



Aria  
Calda



Stampa  
DTG



Serigrafia



Oggetti



Termogarza

codice: **1390043**

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- I forni sono progettati appositamente per polimerizzare e asciugare stampe digitali su tessuto, il grande vantaggio di questi essiccatori è l'elevato volume di aria forzata in circolazione: ciò facilita e accelera l'evaporazione degli inchiostri digitali a base d'acqua con risultati impareggiabili grazie a processi di essiccazione medio-lunghi.
- La temperatura è uniforme e costante all'interno del tunnel sia ai lati che al centro, è regolata da precisi termostati e relè statici, uno per ogni modulo di riscaldamento. In questo modo la temperatura dell'aria non supera mai il valore impostato, evitando di danneggiare anche ai tessuti più delicati.
- La struttura finemente coibentata in lana di roccia non altera la temperatura dell'ambiente di lavoro, permette il contatto diretto senza il rischio di bruciature e, soprattutto, riduce la dissipazione di calore e il consumo di energia elettrica.
- Il nastro trasportatore di ritorno permette all'operatore di caricare e scaricare i prodotti senza cambiare la propria posizione; il nastro inferiore lavora a temperature più basse migliorando la qualità e fissando ulteriormente l'inchiostro durante il passaggio di ritorno.
- Nella configurazione con due nastri trasportatori affiancati è possibile regolare la velocità dei nastri indipendentemente, ed è possibile asciugare capi e inchiostri con differenti tempi di essiccazione contemporaneamente.
- Lo scambio d'aria tra estrattore fumi e ventilazione interna è regolato per scaricare il vapore e favorire la circolazione d'aria ad alto volume. Questo sistema di convezione del flusso d'aria forzata è stato progettato appositamente e impiega ventole rovesce a basso rumore ad alto rendimento.
- Il controllo della velocità, del tempo e della temperatura elaborato digitalmente per regolazioni precise e veloci. Il raffreddamento e lo spegnimento automatico impostabili per adattarsi alle diverse esigenze di lavoro. Parametri tecnici, consumo energetico in tempo reale e notifiche di allarme visualizzati in modo chiaro e intuitivo dall'interfaccia grafica.
- Cappa di raffreddamento opzionale da posizionare in uscita del forno con presa ausiliaria. Un efficiente sistema di raffreddamento che protegge dalle alte temperature sia l'operatore che i capi delicati, al termine del processo di essiccazione

